

Pinnan esikäsitteleminen

ARC S1PW:n pitkäkestoisen toiminnan kannalta pinnan asianmukainen esikäsitteleminen on erittäin tärkeää. Yksityiskohtaiset vaatimukset riippuvat käytön rasittavuudesta, odotetusta käyttöiästä ja alkuperäisestä alustan kunnosta.

Kaikki terävät reunat ja hitsisaumat on hienohiottava 3 mm:n säteiskarkeuteen ennen raepuhalluksen suorittamista. Oikean esikäsitteilyn tuloksena pinta puhdistuu perusteellisesti kaikista vieraista aineista, ja sen karkeus vastaa 75 – 125 mikrometrin kulmaprofiilia. Tällaisen tuloksen saa tavallisesti aikaan alkupuhdistuksella, rasvanpoistolla ja sen jälkeen raepuhalluksella **laakerimetallin puhtausasteeseen (Sa 3/SP5) tai lähes laakerimetallin puhtausasteeseen (Sa 2.5/SP10)** ja sitä seuraavalla puhallusjämiä poistamisella.

Sekoittaminen

Sekoittamisen ja levityksen helpottamiseksi on ainesosien lämpötilan oltava 21 – 32 °C. Kussakin pakkauksessa on kaksi valmiiksi mitattua komponenttia tuotteen oikeaa sekoitussuhdetta vastaavina määrinä. Pienempiä erii tarvittaessa pakkaus on jaettava sekoitussuhteiden mukaan:

Sekoitussuhde	Painosuhte	Tilavuussuhde
A : B	3,0 : 1	2,0 : 1

Jotta pohjalle mahdollisesti laskeutuneet komponentit jakautuisivat tasaisesti, osa A ja osa B on ensin sekoitettava erikseen ennen koko ARC S1PW -tuotteen sekoittamista. Käsin sekoitettaessa lisätään osa B osaan A ja sekoittamista jatketaan, kunnes seos on väriltään ja sakeudeltaan juovattoman tasainen. Konesekoittaminen on tehtävä säädettävänänopeuksisella sekoittimella, joka on varustettu ”Jiffy”-siivekkeen kaltaisella työkalulla, joka ei lisää ilmaa seokseen. Älä sekoita tuotetta enempää kuin ehdit levittää annetun työskentelyajan kuluessa.

Työskentelyaika – minuuttia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Taulukon ilmoittama ARC S1PW:n käyttökelpoinen työskentelyaika alkaa sekoittamisen alkaessa.
5 litraa	150 min	130 min	90 min	60 min	
16 litraa	95 min	80 min	55 min	40 min	

Käyttö

ARC S1PW voidaan levittää ruiskuttamalla, siveltimellä tai mohairin tapaisesta nöyhättömästä aineesta valmistetulla lyhytnukkaisella telalla. ARC S1PW:tä levitettäessä on otettava huomioon seuraavat seikat: Kunkin kerroksen paksuusalue on 250 – 375 mikrometriä. ARC S1PW:tä levitetään yleensä vähintään kaksi kerrosta, joiden väri vaihtelee. Enintään 3 pinnoituskerrosta, jos halutaan pinnoitteen täyttävän NSF standardin 61. Levityslämpötila on 10 – 38 °C. ARC S1PW voidaan ruiskuttaa moniosaisille aineille sopivalla paineilmattomalla ruiskulla ilman liuotinhennusta. Laitteita koskevia ohjeita on ARC Technical Bulletin 006 -julkaisussa.

Ruiskutettaessa levitetään ensimmäisellä pyyhkäisyllä 75 – 125 mikrometrin kerros. Jatka ruiskutuspyyhkäisyä, kunnes suositeltu ensimmäisen pinnoitekerroksen paksuus on saavutettu. Pystysuorille ja yläpuolella oleville pinnoille levitetyistä kerroksista saattaa tulla ohuempia. Sen korvaamiseksi on mahdollisesti käytettävä useampia kerroksia.

Käyttöpaksuus erilaisissa olosuhteissa	Kerrosten vähimmäismäärä	Suosittelut kerroskohtainen paksuus	Suosittelu kokonaispaksuus	Huomaa: Täydellisen peittymisen saavuttamiseksi monikerroskäytössä suositellaan ARC S1PW:n levittämistä niin, että kunkin kerroksen paksuus on vähintään 300 µm.
Ulkoilma (rakenneteräs)	1	250 – 375 µm	250 – 375 µm	
Staattinen upotus	2	250 – 375 µm	500 – 750 µm	

ARC S1PW:tä voidaan levittää useana kerroksena ilman pinnan lisäesikäsitteilyä, kunhan kerroksessa ei ole epäpuhtauksia eikä se ole kovettunut kauempaa kuin mitä on esitetty seuraavan kovettumisaikataulun kohdassa ”Päällyskerroksen loppuaika”. Jos tämä aika ylitetään, tarvitaan kevyttä raepuhallusta tai hiontaa ja sitä seuraavaa puhallusjämiä poistamista. ARC S1PW voidaan peittää ennen sen kovettumista ”kevyt kuormitus” -asteeseen millä tahansa ARC-epoksimateriaalilla paitsi vinyyliesteripohjaisilla ARC-pinnoitteilla.

Peittokyky

Paksuus	Yksikön koko	Peittokyky
375 µm	1125 ml	3,00 m ²
375 µm	5 litraa	13,33 m ²
375 µm	16 litraa	42,67 m ²

Jälkipuhdistus

Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyli-ketoni). Jos aine kovettuu, se on hiottava pois.

Turvallisuus

Lue aina ennen minkä tahansa tuotteen käyttöä sitä koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote.

Noudata suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä tarpeen mukaan.

Säilyvyysaika (avaamattomissa pakkauksissa): 1 vuosi (säilytettynä 10 – 32 °C:ssa kuivassa, viileässä, suojatussa tilassa)

Kovettumisaikataulu

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Huomaa: Täydet mekaaniset ominaisuudet voidaan saavuttaa nopeasti pakkokovetuksella. Pakkokovetuksessa aineen on annettava tulla ensiksi kosketuskuivaksi ja sen jälkeen se on lämmitettävä 65 °C:n lämpötilaan 4 tunnin ajaksi.
Kosketuskuiva	8 t	7 t	6 t	4 t	
Kevyt kuormitus	36 t	24 t	18 t	12 t	
Päällyskerroksen loppuaika	44 t	36 t	30 t	24 t	
Täysi mekaaninen kesto	72 t	48 t	36 t	26 t	
Täysi kemikaalien kesto	240 t	210 t	168 t	120 t	



Certified to NSF/ANSI/CAN 61